



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,
Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prošek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých
zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.,
215/2016 Sb. a 119/2024 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 090-067057

Na výrobek:

**Systém tramvajových kolejových konstrukcí se
stavěcími a elektrickými řídicími skříněmi**

výrobce:

DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

IČO:	46962778
Adresa:	Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov
Výrobce:	DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.
IČO:	46962778
Adresa:	Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov
Výrobna:	DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.
Adresa:	Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov
Zakázka:	Z 090250465

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., 215/2016 Sb. a 119/2024 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Vladimír Martan
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. října 2028

Osoba odpovědná za správnost tohoto osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 14. října 2025


Martin Pešek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

Tramvajové kolejové konstrukce, přestavovací zařízení a elektrické řídicí skříně specifikované dle TPD 63/02.

Tramvajové kolejové konstrukce jsou určeny pro použití na tramvajových tratích. Tvoří je výhybky a křižovatky. Výhybky umožňují rozvětvení koleje tramvajové tratě z jednoho do více směrů či naopak sloučení více směrů do jednoho. Výrobek musí odpovídat zákonu o drahách č. 266/1994 Sb., vyhlášce č.177/1995 Sb. a vyhlášce č.173/1995 Sb., vše ve znění pozdějších právních předpisů.

Přestavovací zařízení – stavěcí skříň je mechanické zařízení sloužící k ručnímu nebo mechanickému přestavení jazyků tramvajové výměny do požadované polohy. Stavěcí skříň musí splňovat požadavky vyhlášky č.177/95 Sb., z hlediska technického stavu výměny a stavěcí skříně a vyhlášky č.173/95 Sb., z hlediska povolených rychlostí průjezdu tramvaje výměnou, vše ve znění pozdějších právních předpisů.

Elektrická řídicí skříň zajišťuje přestavení výhybky do požadovaného směru řidičem tramvaje, signalizaci uzamčení výhybky, signalizaci směru postavení výhybky s kontrolou obou jazyků, signalizace elektrického zablokování, signalizaci poruchy a regulaci ohřevu prostoru jazyků výhybky.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení

Tab. 1: Tramvajové kolejové konstrukce

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C	D	
1.	Materiálové složení konstrukčních částí tramvajových kolejových konstrukcí	TPD 63/02	1	1	TPD 63/02
2.	Geometrické parametry tramvajových kolejových konstrukcí a jejich tolerance	TPD 63/02	1	1	TPD 63/02
3.	Technologie a kvalita svarů	TPD 63/02	1	1	TPD 63/02
4.	Značení	TPD 63/02	1	1	TPD 63/02

Tab. 2: Stavěcí a elektrické řídicí skříně

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C/T	D	
1.	Materiálové složení konstrukčních částí stavěcích skříní	TPD 63/02	1	1	TPD 63/02
2.	Technické parametry stavěcích a elektrických řídicích skříní	TPD 63/02	1	1	TPD 63/02
3.	Funkčnost elektrických řídicích skříní	TPD 63/02	1	1	TPD 63/02

Poznámka: **C** - certifikace výrobku **D** - dohled nad certifikovaným výrobkem

3. Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby výrobků jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších právních předpisů.

4. Podklady předložené výrobcem

- Technické podmínky dodací TPD 63/02, třetí vydání ze dne 01.01.2023.
- Příručka jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2016 pod názvem „Rukověť řízení“ ze dne 01.08.2024 - není součástí předaných podkladů, byla posuzovateli předložena při počáteční prověrce systému řízení výroby v místě výroby u výrobce.
- Certifikát vydaný dle ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 3834-2:2022; ČSN EN ISO 14001:2016 a ČSN EN ISO 45001:2018.
- Výkresová dokumentace:
 - Výměna bloková VAB-57R1-5°25'27.39"-50-5000-1435, číslo výkresu V0-2301,
 - Jazyk ohnutý vyměnitelný 3160, číslo výkresu V1-7336,
 - Výměna bloková VAB-57R1-6°05'31"-100/50-7000-1435, číslo výkresu V0-4233,
 - Jazyk ohnutý vyměnitelný 5200, číslo výkresu V1-7278,
 - Výměna svařovaná VAS-NT1-5°19'02"-50-4700-1435, číslo výkresu V0-3358,
 - Jazyk ohnutý vyměnitelný 3210 P, číslo výkresu V0-3267,
 - Výměna svařovaná VAS-NT1-5°02'19"-PŘECH/50-7044-1435, číslo výkresu V0-3179,
 - Jazyk ohnutý vyměnitelný 5200, číslo výkresu V1-8501,
 - Výměna svařovaná VAS-NT1-0°51'34"-33.3-9800-1435, číslo výkresu V0-3733,
 - Jazyk vnitřní svařovaný 9040, číslo výkresu V2-7759,
 - Jednoduchá výhybka J-57R1-9°27'44.00"-50-15170-1435, číslo výkresu V1-9294,
 - Jednoduchá srdcovka JSC1-57R1-9°27'44.00", číslo výkresu V0-4085,
 - Kombinace KOMB-57R1-J-57R1-17°7'+K-57R1-26°-34.7-23767-1435P, číslo výkresu V0-3730,
 - Jednoduchá srdcovka JSC1-57R1-20°41'52.93", číslo výkresu V0-3735,
 - Dvojitá srdcovka DSC1-57R1-26°42'45.63", číslo výkresu V0-3734,
 - Stavěcí skříň DT2D, číslo výkresu 1-SK-10 009,
 - Stavěcí skříň DT7, číslo výkresu V1-8873.
- Záznamy ze sledovaných vlastností – záznamy o kvalitě (objednávka (KS), měrové listy, protokoly jakosti, atesty materiálu atd. vystavené pro standardní zakázku v souladu s TPD 63/02) jsou samostatnými přílohami.

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů

- Zákon č. 283/2021 Sb. Stavební zákon ve znění pozdějších právních předpisů
- Zákon č. 266/1994 Sb., o drahách ve znění pozdějších právních předpisů
- Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně některých zákonů ve znění pozdějších právních předpisů
- Vyhláška č. 177/1995 Sb., kterou se vydává stavební a technický řád drah ve znění pozdějších právních předpisů
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších právních předpisů.
- ČSN 73 6412 Geometrické uspořádání koleje tramvajových tratí
- ČSN 73 6405 Projektování tramvajových tratí
- ČSN 28 0318 Průjezdne průřezy tramvajových tratí a obrysy pro vozidla provozovaná na tramvajových drahách
- PN TŽ 42 0191 Podniková norma Žlábkové stojinové kolejnice tvaru NT válcované za tepla

- TN 04_02_03a

6. Ověřovací zkoušky

- Ověřovací zkoušky nebyly AO 204 provedeny.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 04_02 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších právních předpisů a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 6, odst. 1, písm. c) uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobcem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců (při postupu posouzení shody dle § 6).

